

Program för hållbarhets- optimering

För en hållbar framtid





Hållbarhet: Våra produkter är ett svar på de globala utmaningarna

Att ha en hållbarhetspolicy är en självklarhet för många moderna företag, men ofta har hållbarhetsfrågan fram tills nu bara handlat om att minska kostnader genom att försöka använda resurser på ett mer effektivt sätt. Idag vet vi att hållbarhetskraven och behoven kommer att öka och att vi måste göra betydligt mer. Vid Förenta Nationernas klimatkonferens i Paris (COP21) lyckades världens länder enas om ett globalt klimatavtal – en tydlig signal om vart vi är på väg. I FN:s hållbarhetsmål formuleras för första gången i historien konkreta och mätbara mål för vad det globala klimatarbetet ska resultera i.

På Ricoh vet vi att den tuffaste utmaningen inte är att formulera målen utan att ställa om verksamheten för en hållbar framtid. Därför hjälper vi våra kunder och partners att tänka i nya banor när företagets informationsflöde ska planeras. Det gäller att försäkra sig om att produkter som köps in och används är utformade för att bidra till en hållbar framtid. Idag handlar inte hållbarhet bara om att minska kostnader, utan snarare om att hitta en väg som leder till konkreta resultat, och bidrar till att ni kan möta de gemensamma globala utmaningar som vi står inför.

Hur påverkar våra produkter miljön?

Varför Ricoh?

För att nå de globala målen för en hållbar utveckling krävs samverkan i flera led. Många företag driver igenom stora förändringar internt inom organisationen men förlitar sig sedan på att deras leverantörer och partners följer efter. Ricoh grundades 1936 och har genom åren varit en pionjär i frågor som rör hållbarhet. Redan på sjuttiotalet inrättade vi inom organisationen en särskild avdelning för miljöskydd och 1994 lanserades Comet Circle - ett koncept som uppmuntrar företag att agera utifrån ett helhetstänk i miljöfrågor. Idag ligger vi fortfarande i framkant i dessa frågor och har fått flera internationella utmärkelser för vårt arbete. Vårt främsta mål är att sprida kunskapen vidare och dela med oss av erfarenheterna så att våra kunder kan ta sig an utmaningarna och skapa förändringar som leder till märkbara skillnader.

Hållbar miljöledning

Vår definition av ett hållbart samhälle är en balansgång mellan tre delar, nämligen vår Planet (miljö), dess Population (samhälle) och Profit (ekonomiska aktiviteter). I vårt tillvägagångssätt inriktar vi oss på fyra pelare där vi kan genomföra förändringar - men vårt mål är tvåfaldigt: Reducera miljöpåverkan räcket inte, vi vill även att vårt arbete ska komma upp på en nivå där jorden har förmågan att återhämta sig.

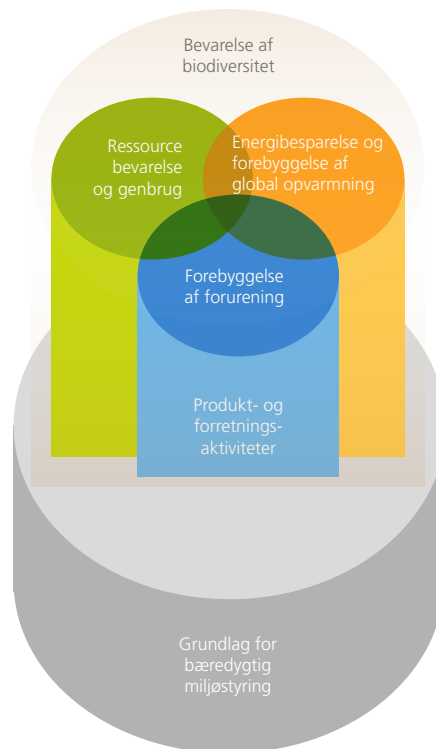
Att åta följande:

- Spara på energi och förhindra global uppvärmning
- Spara på och återanvända resurser
- Förhindra förorening
- Bevara den biologiska mångfalden

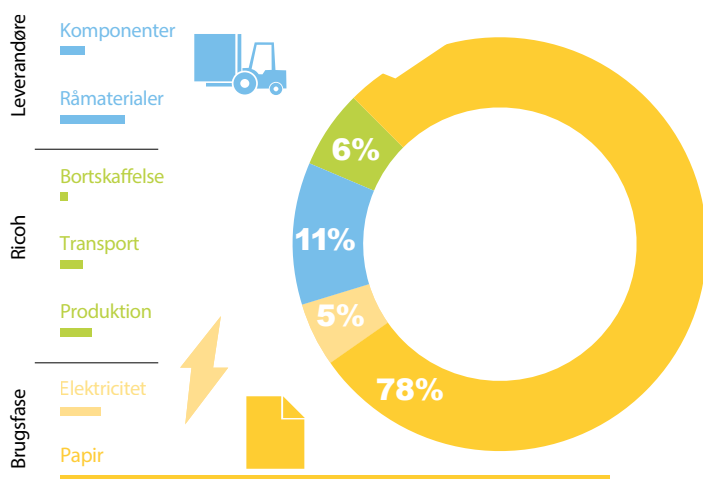
Vi strävar efter att minska vårt totala koldioxidutsläpp med 30 % innan 2030 och med 100% vid 2050 (basår 2000).

Vi ersätter inte bara material i vår produktion som riskerar att ta slut (t.ex. råolja, koppar och krom), vi är även på god väg att minska nya resurser med 25 % innan 2030, och med 93% vid 2050 (basår 2007).

Vi har även åtgärder för förorening som drar ner på riskerna för kemiska ämnen under produktens livscykel innan 2020 (i enlighet med SAICM).



4 pelare som utgör Ricohs miljöledning



Livscykelanalys
av en typisk huvudprodukt från Ricoh

* Baserad på en MP C4504SP enhet.

Vi arbetar målmedvetet med hållbarhetsfrågor, men är samtidigt medvetna om att arbetet omfattar flera led. En vanlig uppfattning är att den negativa påverkan på miljön är som störst under själva produktionsfasen, vilket inte är sant.

Studerar vi en typisk Ricoh-produkt* i en livscykelanalys (LCA) ser vi att störst påverkan – mer än 60 procent – på miljön sker under användningsfasen där papperskonsumtionen står för hela 78 procent. För de flesta leverantörer tar arbetet med hållbarhet slut när produkten levererats till kunden.

För oss är det tvärtom. Vi hjälper inte bara våra kunder att få ut så mycket som möjligt av sin investering, utan även med tips och råd om hur de på ett nytt sätt kan organisera verksamheten för att bidra till ett hållbart samhälle.



Introduktion av vårt program för hållbarhetsoptimering

Som en del av vår hållbarhetsportfölj av energibesparande produkter och tjänster erbjuder vi ett program för hållbarhetsoptimering (Sustainability Optimisation Programme). Programmet hjälper er att nå en mätbar minskning av koldioxidutsläppen genom att optimera era rutiner för dokumentproduktion och därigenom minska de totala ägandekostnaderna (TCO) under användningsfasen.

Vi har valt att öppet och tydligt redovisa hur våra produkter påverkar miljön under hela livscykeln. Det betyder att du redan från början har en klar bild av koldioxidavtrycket som din kontorsutrustning från Ricoh lämnar efter sig. Inte bara under användningsfasen utan också vid utvinningen av råmaterial, tillverkning, montering och distribution till köparen, dvs. den så kallade PreUse-fasen.

1. Pre-Use-data baseras på EcoLeaf-miljömärket som drivs av Japanska regeringen som använder LCA-metoden för att kvantitativt visa miljöinformation för produkter genom livscykelstadier från utvinningen av resurser till tillverkning/ montering, distribution, användning och kassering/ återvinning, i enlighet med ISO 14040/14044-standarderna <http://www.jemai.or.jp/>

Vår metod består av fem steg som hjälper dig att nå en genomsnittlig minskning av koldioxidutsläpp med 34 procent och en minskning av dina ägandekostnader (TCO) med 29 procent. På vår väg mot att nå en nollvision av koldioxidavtryck ägnar vi mycket tid åt att analysera, designa, testa och forska.

Vårt program bygger på studier av mer än 10 000 miljöredovisningar sedan start. Materialet täcker både små, medelstora och stora företag i hela Europa. Med utgångspunkt från dessa insikter förnyar och utvecklar vi ständigt våra produktlinjer. Vi tillgodoser kundernas behov genom att skräddarsy programvara som optimerar arbetsflöden, förbättrar hårdvaran, reducerar avfall och överflöden. Vi underlättar även förändringsarbetet med kommunikation som skapar miljömedvetenhet vid användning av våra produkter.

Testad och beprövad

Vårt program för hållbarhetsoptimering har ackrediterats av Storbritanniens nationella standardiseringsorganisation, SGS. Programmet uppfyller ISO-standarderna och är mycket välrenommerad eftersom metoden för beräkning av växthusgasutsläpp från dokumentutskrift är objektiv och transparent.

En kvalitetssäkrad metod



Steg 1:
Analysera



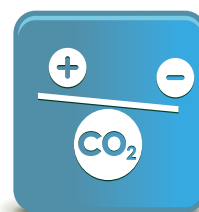
Steg 2:
Designa



Steg 3:
Implementera



Steg 4:
Styra



Steg 5:
Återställa



Steg 1: Analysera

Som rådgivare måste vi ha ingående kunskap om hela processen. Därför startar vi alltid hållbarhetsarbetet med att göra en noggrann analys av nuläget. Först samlas relevant information in om företagets dokumenthantering. Därefter granskas och kvantifieras materialet innan intervjuer görs med slutanvändarna.

Skräddarsydda lösningar

Ricohs konsulter skräddarsyr alltid lösningar utifrån kundens behov. Vi samlar in och analyserar företagets nuvarande ägandekostnader (TCO) och koldioxidutsläpp. Vi granskar till exempel elförbrukning, pappersfakturer samt antal, typ och hur de olika utskriftsenheterna är placerade. Hur omfattande projektet blir avgörs även av företagets policy samt mål och restriktioner i kombination med uttalade behov och önskemål.

Med dessa data kan Ricoh sedan identifiera och förstå omfattningen av företagets nuvarande koldioxidavtryck.

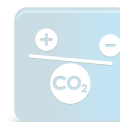
Energiförbrukning

De största miljöbovarna idag när det gäller koldioxidutsläpp är vår konsumtion av elektricitet och papper. Analysen startar med att vi identifierar den totala energiförbrukningen och tar fram en detaljerad beskrivning av hur företagets nuvarande rutiner för dokumenthantering påverkar miljön. I våra beräkningar beaktas företagets hela maskinpark av hårdvara, anslutningsprodukter och nätverkssystem.

Våra planlösningar visar var enheterna för närvarande är placerade och i vilken omfattning de används.

Vi ställer grundläggande frågor av typen: Kan företaget tänka sig att övergå till förnybar energi? Svaret på frågan kan i många fall leda till betydande besparingar.

* Original Equipment Manufacturer
Pappersförbrukning



Är era rutiner för pappershanteringen fulltrimmade? Vi granskar företagets rutiner för dokumenthantering och identifierar var förbättringar kan göras. Papperskrävande processer ses över och förbättras. Gamla vanor synas och justeras.

Vi mäter förbättringspotentialen och det kan i vissa fall leda till att helt nya rutiner för företagets dokumenthantering rekommenderas. Små förändringar, till exempel att inte ha som standardinställning att skriva ut på bara en sida av pappret, kan exempelvis leda till påtagligt lägre pappersförbrukning.

Totalt koldioxidutsläpp

När vi vet storleken på energiförbrukning och pappersanvändning matas siffrorna in i Ricohs beräkningsmodell för att räkna ut det totala koldioxidavtrycket. Resultatet ger oss en siffra som fungerar som utgångsvärde och riktmärke för det fortsatta miljöarbetet. Ofta görs beräkningen på företagets hela maskinpark för att mäta företagets totala koldioxidavtryck.

Grundliga analyser av befintlig hårdvara och arbetsflöden ger en transparent kostnadsbild som avslöjar vilka förbättringar som bör prioriteras: En målbild baserad på kunskap.



Steg 2: Designa

Med utgångspunkt från beräkningarna ovan tar vi fram en plan för hur optimeringsarbetet kan utformas. I planen identifieras nyckelområden för förbättringar inklusive ägandekostnader (TCO) och uttalade mål för minskat koldioxidutsläpp. I vissa fall kan Ricoh även tillhandahålla förväntade standardvärden som identifierats inom särskilda branscher och vertikala marknader.

En plan

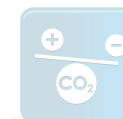
Vårt förslag på förbättringar innehåller rekommendationer baserade på branschens mest framgångsrika exempel, men givetvis anpassade till era specifika företagsintressen och miljöpolicy. Rekommendationerna tar hänsyn till era ambitioner och nuvarande åtaganden när det gäller krav på effektivitet, kostnadsbesparingar och ökad produktivitet.

Om de realiserats kommer det att leda till en omedelbar och positiv miljöpåverkan. Alla våra rekommendationer är praktiskt inriktade. Förslag på var de miljömässigt mest effektiva produkterna ska placeras beräknats för varje enskild plats, liksom metoderna för användning.

Kontoret

Våra digitala planlösningar innehåller förslag på vilka enheter som bör slås ihop, ersättas eller tas bort. Men det räcker inte med att bara ha en plan för hur hårdvaran ska hanteras. Hur maskinerna används under en vanlig kontorsdag är en minst lika viktig faktor.

Därför erbjuder Ricoh skräddarsydda träningsprogram för att öka miljömedvetandet hos användarna. En plan över hur förändringsarbetet kan genomföras (Change Management Plan) är en del av arbetet med att förändra attityderna internt. En annan åtgärd är att etablera fasta rutiner för företagets kommunikations- och mätprocedurer när det gäller utbildning och ansvarstagande. Målet och slutresultatet blir att ni lär er hur maskinerna ska användas på bästa sätt ur ett hållbarhetsperspektiv.



Mätbara löften

Våra konsulter upprättar en rapport där resultaten från analysen används som utgångsvärden och jämförelsedata i det fortsatta arbetet. För att rapporten ska bli tydlig separeras koldioxidavtrycket i två faser: Användningsfasen och Produktionsfasen, där separata beräkningar görs för energi-, pappers- och koldioxidbesparingar

Integrerade rekommendationer

För att förändringsarbetet ska gå så smidigt som möjligt är alla rekommendationer i linje med aktuella hållbarhetsmål som gäller idag. Vi tillhandahåller även utvalda handlingar för beställning av enheter som vi rekommenderar för användning. Vi utlovar:

- Ökad insikt om era nuvarande rutiner.
- Stramare ekonomisk kontroll som följer av korrekta uppgifter och kvantifierade metoder.
- Steg-för-steg rekommendationer för att skapa rutiner för en hållbar dokumenthantering



Steg 3: Implementera

Det som kommit fram i Analys- och Designstadiet säkerställer en positiv påverkan på energi- och pappersförbrukning och minskar det totala koldioxidutsläppet. I det här steget verkställs alla aktiviteter. Maskiner installeras och anpassas, användarna utbildas för att bli mer miljömedvetna. De får insikt om kostnader och hur utskifter påverkar miljön.

De miljömässigt mest effektiva produkterna utlokaliseras och förvandlar kontoret till en hållbar arbetsplats. Förändringar sker ända ner på detaljnivå. Fler dubbelsidiga utskifter leder exempelvis till direkta pappersbesparingar. Nya enheter som installeras har ofta lägre energiförbrukning, vilket leder till ytterligare besparingar i form av sänkta elkostnader. Vid sidan av alla direkta resultat som uppnås är våra produkter och förbrukningsartiklar utformade för att kunna återvinnas, vilket ytterligare minskar belastningen på miljön.

Hållbar utrustning

Ricohs produkter och programvaror levereras med flera inbyggda och miljöanpassade funktioner. Det är dock viktigt att de installeras och ställs in korrekt. Effekterna uppnås genom att:

- Slå ihop flera enheter, till exempel kopiator, skrivare, fax och skanner till en multifunktionsskrivare (MFP).
- Minska pappersförbrukningen via dubbelsidiga utskifter.
- Reducera mängden felaktiga utskifter med skrivarfunktionen on-demand.
- Elförbrukning blir lägre.
- Våra produkter kan återvinnas, sorteras och återanvändas.
- Återvinna toner och förbrukningsartiklar
- Undvika pappersavfall med stöd av smart mjukvara.

Hållbarhet – en kompetensfråga



Hållbarhet handlar inte bara om rätt produktval. Det handlar också om att användarna måste få kunskap om hur de ska hantera och göra utskifter på ett sätt som är energieffektivt och hållbart på sikt.

Under flera decennier har Ricoh samlat på sig erfarenhet från olika hållbarhetsprojekt. Idag har vi unika kunskaper om hur man skapar miljömedvetenhet och hållbara utskriftsrutiner inom en organisation.

Hållbarhetsutbildningar

Det finns många olika utbildningsmetoder och tekniker tillgängliga för alla Ricohs produkter och mjukvaror. Både för slutanvändare och administratörer. Utbildningsform och upplägg anpassas givetvis efter kundens behov.

Det gör att du kan få ut det bästa möjliga av alla våra produkter och tjänster, avseende kostnads- och miljöbesparingar.



Steg 4: Styra

Med hjälp av avancerad mjukvara kan man idag felsöka och övervaka våra enheter på distans, s.k. fjärrdiagnostik. Det gör att det blir lätt att spåra och analysera användardata. Genom att löpande övervaka och jämföra faktiska koldioxidutsläpp med de uppsatta målen finns det möjlighet att snabbt göra förändringar om det behövs. Det säkerställer att prestandan ständigt är på topp och att företagsledningen får möjlighet att styra hållbarhetsarbetet med stor precision.

Löpande mätningar

Det långsiktiga målet är att hållbarhetsarbetet ständigt ska bli bättre, och för att nå det målet tror vi att det är nödvändigt att prestandan mäts. Därför görs löpande mätningar på maskinparkens hållbarhetsprestanda och resultatet jämförs över tid med både utgångsvärden och uppsatta mål. Mätningarna gör det möjligt att övervaka och analysera såväl maskinparkens prestanda som användarnas beteendemönster. Periodiska rapporter ger fullständig insyn i hållbarhetsprestandan för den totala flottan och användarbeteendet. Det gör att alla tänkbara möjligheter till förbättringar kan identifieras och åtgärdas, vilket leder till kostnadsbesparingar och en positiv påverkan på miljön eftersom koldioxidutsläppen minskar.

Jämföra, korrigera och återskapa

Beräknat koldioxidutsläpp för energi- och pappersförbrukning jämförs med hållbarhetsmålen som formulerades under Designfasen. Om skillnader upptäcks mellan utfall och mål ska lämpliga åtgärder vidtas för att eliminera skillnaderna. Det kan handla om utbildning av användare, justering av maskinens inställningar eller att byta ut vissa enheter. Ricoh analyserar alla data för att förstå orsakerna. När skillnader mellan utfall och mål upptäcks rekommenderar vi lämpliga åtgärder för förbättringar.



Ibland händer det att koldioxidavtrycket för vissa avdelningar eller arbetsgrupper överträffar uppsatta mål.

Då analyserar Ricoh projektet för att fastställa orsakerna. Främst för att undersöka möjligheterna att återskapa det positiva resultatet. Ett utfall som är bättre än det förväntade kommer på så sätt att bevaras och, om det är möjligt, även att utvecklas.

Beräkning

När vi utvärderar resultaten utvärderar vi samtidigt målen. Den faktiska prestandan kan vara bättre än väntat, eller så kan ändrade omständigheter påverka prestandan på olika sätt. I båda fall kommer målen att omdefinieras. Detta kontinuerliga förfarande resulterar i en konstant förbättring där andra kanske nöjer sig med en platt linje.



Steg 5: Återställa

När maskinparker och processer optimerats, energieffektiv utrustning utlokaliserats och användarna utbildats kan du vara förvissad om att er dokumenthantering nu lämnar minsta möjliga koldioxidavtryck. Vårt mål är dock att inte lämna något avtryck alls. Denna nollvision är faktiskt möjlig att uppnå med hjälp av Ricohs program för hållbarhetsarbetet.

Hållbar från start

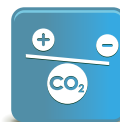
Vi på Ricoh gör allt som står i vår makt för att minska belastningen på miljön. Redan under konceptutvecklingsstadiet använder vi miljömässigt optimala principer för produktdesign. Samma princip gäller från anskaffning av delar och tillverkning till logistik, försäljning, service, återvinning och avfallshantering.

Dessutom är våra arbetsflöden designade för att säkerställa att produktion uppfyller våra höga krav på hållbarhet, vilket minimerar både koldioxidavtryck och kostnader. Samtidigt måste vi vara medvetna om att alla belastningar på miljön inte går att eliminera fullständigt på ett kontor. Det kommer alltid att finnas en viss miljöpåverkan att ta itu med.

Kompensation för miljöpåverkan

Även med de renaste processerna är koldioxidutsläpp oundvikliga. Vårt program för hållbarhetsoptimering syftar till att hjälpa kunderna att optimera hela företagets system för dokumenthantering. Det leder till reducerad miljöpåverkan och att i efterhand kompensera för resterande miljöpåverkan. Belastningen på miljön sker dock inte bara under användningsfasen. För att kunna erbjuda en helt koldioxidneutral produkt erbjuder vi en tjänst (Ricohs Carbon Balancing service) som gör det möjligt att miljökompensera för faserna före och efter användning. Processerna i fasen före användning såsom utvinning av resurser, tillverkning och logistik som genererar miljöbelastningar av s.k. Scope 3-klass, omfattas av denna miljökompensation liksom den miljöpåverkan som sker under användningsfasen.

Det finns flera olika sätt att kompensera för den miljöpåverkan som



trots allt finns kvar efter att hållbarhetsarbetet genomförts. En vanlig metod för klimatkompensation är att kompensera utsläppen med koldioxidkrediter.

Krediterna kompenserar för de oundvikliga koldioxidavtryck som uppstår under processerna före användning samt förbrukning av papper och energi för varje enhet. Även underhåll, förbrukningsartiklar och serviceteknikernas arbetsinsatser täcks.

Eftersom denna återstående belastning på miljön översätts till konkreta siffror är kraven höga på att beräkningsmetoden är tillförlitlig. De har därför blivit fastställda och godkända av SGS. Koldioxidkrediterna som används för kompensation handhavs av UNFCCC-registrerade projekt.

Ricoh erbjuder ett urval av Gold Standard koldioxidkrediter från följande projekt.

Solenergikokare i Kina: Användningen av effektiva matlagningsspisar reducerar koldioxidutsläppen genom att göra det möjligt för familjer att laga mat med förnybar energi. Detta projekt motverkar klimatförändringar och förbättrar livet för den lokala befolkningen.

Projekt för ren energi i Thailand: Projektet erbjuder koldioxid-krediter som går till omhändertagande av metan i avloppsvatten för framställning av elektricitet och att förhindra lokala luftföroreningar, vilket i slutändan leder till en hållbar ekonomisk och miljömässig utveckling.

Certifikat för koldioxidbalansering

Våra kunder får ett Ricoh-certifikat som visar att den resterande miljöpåverkan hos deras kontorsutrustning kompenseras - antingen för hela livslängden på ditt kontrakt med Ricoh eller via en årlig förnyelse. Certifikatet för koldioxidbalansering fungerar som ett intyg vid officiella granskningar, men är också ett bevis för ert engagemang och det miljöansvar ni tar för vår planet.



Vårt tjänste- och produktutbud

Vi erbjuder en portfölj av hållbarhetstjänster, produkter och tillbehör som leder till effektivitet, sparar resurser och förbättrar välbefinnandet på arbetsplatsen.

Vi kan hjälpa dig med allt från att optimera er nuvarande infrastruktur för energi- och resurseffektivitet till att uppnå koldioxidbalanserad utskriftshantering, fjärrdiagnostik & övervakning. Vi kan installera energibesparande timers, se över användarsäkerheten och implementera program för avfallsåtervinning – och mycket mer!

Energieffektivitet

Följande produkter och tjänster har utformats för att hjälpa ert företag att optimera energianvändning och driftskostnader:

- Program för hållbarhetsoptimering: Ett konsultarbete i fem steg som resulterar i omedelbar och mätbar minskning av koldioxidutsläpp för dokumentflöden.
- Program för koldioxidbalanserad utskriftshantering: Ett konsultarbete i tre steg som hjälper leverantörer av dokumentutskrifter att analysera, optimera och neutralisera koldioxidutsläpp.
- Energieffektiva produkter: Med innovativa funktioner som snabbstart, energisnålt viloläge, snabb återhämtningstid från viloläge till driftläge och en reducerad fixeringspunkt för tonern har vi blivit marknadsledande på området energieffektiva produkter.
- Energihanteringsverktyg och programvara: Många av våra produkter levereras med inbyggda funktioner och tilläggfunktioner utformade för att förbättra energieffektiviteten.

Resurssparande

Ricohs hållbarhetserbjudande innehåller en stor portfölj av reducerings-, återanvändnings- och återvinningsprodukter:

- Begagnade maskiner och delar samt förbrukningsartiklar som återvunnits.
- Användning av mindre och lättare delar – går åt mindre resurser för att utveckla robusta enheter.
- Användning av mindre och lättare delar – går åt mindre resurser för att utveckla robusta enheter.
- Alternativa material såsom återvinningsavfall, biomassa osv. för enhetskomponenter och förbrukningsartiklar m.m.
- Våra produkter är försedda med resurseffektiva funktioner, till exempel dubbelsidiga utskrifter i hög hastighet och häftklammerfri efterbehandling.
- Print&Share miljövänlig skrivardrivrutin - reducerar pappersanvändningen och minskar mängden avfall.
- Återvunnet och hållbart papper.

En trevlig arbetsplats

Våra produkter och tjänster för att skapa en trevlig arbetsplats tar fasta på medarbetarnas välbefinnande, bekvämlighet, samhörighet och säkerhet:

- Kombinationen av pålitlig hårdvara, programvara och teknisk expertis från Ricoh gör att vi kan hjälpa våra kunder att förbättra och säkerställa sin utskriftshantering.
- Begagnade produkter för U-länder.
- Design och tillgänglighetslösningar som motsvarar slutanvändarnas förväntningar.
- Vår hybridlösning MFP – en multifunktionsprodukt med inbyggt batteri som fungerar vid katastrofhjälp och i U-länder som ofta drabbas av strömavbrott.
- Välbefinnande för användare/operatör - produkter och tjänster som är inriktade på operatörens hälsa, säkerhet och välbefinnande.



Hållbarhetsarbete i praktiken

Vodafone miljövänliga IT-initiativ för utskrifter.

Utmaningen

För att minska miljöbelastningen runt utskriftsrutinerna lanserade Vodafone ett miljövänligt IT-initiativ som de kallar "Less Paper Office". Projektet hade följande mål:

- Mindre koldioxidavtryck
- Lägre total ägandekostnad
- Förbättrad service
- Förbättrad säkerhet
- Välskött global utskriftsservice

Vår lösning

Ricoh utvecklade en miljöanpassad utskriftsinfrastruktur åt Vodafone avdelning för flexibelt arbete och mobila strategier. Projektet omfattade:

- Miljöanpassade kontor
- Global/lokal projekthantering
- Standardrutin för val av bästa tekniklösning
- Engagerad servicesupport på plats
- Detaljerad global/lokal rapportering

Resultat

En global rationalisering av organisationen har förbättrat kvoten Antal anställd/ Antal maskiner med 300 procent (från i genomsnittlig 20:1 till 60:1). Pappersförbrukningen har minskat med upp till 75 procent i vissa regioner och lett till en genomsnittlig reduktion av årliga utskriftskostnader per användare med 50 procent. Företaget har dessutom uppnått hållbara minskningar av sitt koldioxidavtryck med nästan 3 miljoner kg per år.

AkzoNobels globala satsning på minskat koldioxidavtryck

Utmaningen

Det världsledande industriföretaget AkzoNobel startade ett projekt för att reducera sitt globala koldioxidavtryck. Deras maskinpark för utskrifter var vildvuxen och bestod av enstaka skrivare av olika typer. Dokumenthanteringen blev dyr och kostsam och användningsrutinerna svåra att överblicka. Utskriftsvolymer växte och då företaget använde ineffektiv utrustning blev koldioxidutsläppen större än nödvändigt.

Vår lösning

Ricoh analyserade befintlig infrastruktur, granskade utskriftsvolymer och gjorde olika miljörelaterade mätningar såsom energiförbrukning. Vi kunde erbjuda:

- Ricohs miljöanpassade helhetslösning för kontor
- Miljöanpassad utskriftsovervakning
- Energieffektiva MFP-enheter
- Rutiner för utskriftshantering

Resultat

Genom att ta bort ineffektiva skrivare och fokusera på mer energieffektiva multifunktionsprodukter kunde Ricoh hjälpa AkzoNobel att reducera sitt globala koldioxidavtryck och sänka kostnaderna. Resultatet blev att utgifterna för utskrifter och reprografi sjönk med 18 procent. Pappersförbrukningen har gått ned med 15 procent och företaget har uppnått en betydande och hållbar minskning av sitt koldioxidavtryck.

RICOH
imagine. change.

www.ricoh-europe.com

De uppgifter och siffror som visas i denna broschyr avser specifika verksamheter. Individuella omständigheter kan ge olika resultat. Alla företag, varumärken, produkt- och tjänstenamn ägs av och är registrerade varumärken som tillhör sina respektive ägare.

Upphovsrätt © 2019 Ricoh Europe PLC. Alla rättigheter förbehållna. Denna broschyr, dess innehåll och/eller utformning får inte ändras och/eller anpassas, kopieras helt eller delvis eller införlivas i annat arbete utan föregående skriftligt godkännande från Ricoh Europe PLC.